

# Zertifikat

# Certificate



Zertifikat Nr. *Certificate No.*  
R 50446792

Blatt *Sheet*  
0001

Ihr Zeichen <i>Client Reference</i>	Unser Zeichen <i>Our Reference</i>	Ausstellungsdatum	<i>Date of Issue</i>
SFA19071723/20190596	ZTW1-YFR-50285364 001	10.09.2019	(day/mo/yr)

**Genehmigungsinhaber *License Holder***  
FSP Group Inc.  
No. 22, Jianguo E. Road  
Taoyuan 330  
Taiwan

**Fertigungsstätte *Manufacturing Plant***  
Refer to latest revision  
of the annex list of factories

## Prüfzeichen *Test Mark*



Regelmäßige  
Produktions-  
überwachung  
Sicherheit  
Bauart geprüft

www.tuv.com  
ID 1419073078

**Geprüft nach *Tested acc. to***  
EN 62368-1:2014+A11

**Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)**  
*Certified Product (Product Identification)*

**Lizenzentgelte - Einheit**  
*License Fee - Unit*

## Einbauschaltnetzteil (Switching Power Supply)

Bezeichnung (Type Designation)	: FSPxxx-50ADB (FSP)	10
xxx steht für (stands for)	: 1200, 1000 oder (or) 850	1
Eingang (Input)	: siehe Aufbau-Übersicht (see Constructional Data Form)	
Ausgang (Output)	: siehe Aufbau-Übersicht (see Constructional Data Form)	
max. Umgebungstemperatur (max. Ambient Temperature)	: 50°C	
max. Betriebshöhe (max. Operating Altitude)	: 5000m	
Schutzklasse (Protection Class)	: I	
Verschmutungsgrad (Pollution Degree)	: 2	



11

ANLAGE (Appendix): 1

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.  
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

**Zertifizierungsstelle**

Robert Kong

**TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg**

Tel.: +49 221 806-1371 e-mail: cert-validity@de.tuv.com  
Fax: +49 221 806-3935 http://www.tuv.com/safety

Anlage Fertigungsstättenliste  
/Attachment List of Factories



R 50446792 0001

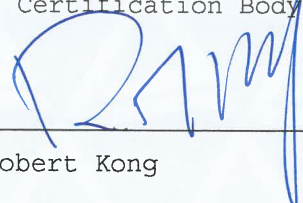
- |  |  |
|--|--|
| <p>1 ShenZhen HuiLi Electronics CO., LTD<br/>Block C, Building 4,6,7,8,9,10,11,<br/>County 73, Xin'an, Bao'an,<br/>Shenzhen, Guangdong<br/>P. R. China</p> | <p>2 Zhonghan Electronics (Shenzhen)<br/>Co., Ltd.<br/>Building A2 in Section A, Building 4,6,7<br/>in Section C, JuYuan Industrial Zone,<br/>TangWei Village, FuHai Town,<br/>BaoAn Dist., ShenZhen City, Guangdong<br/>P. R. China</p> |
| <p>3 Wuxi SPI Technology Co., Ltd.<br/>No. 96, Xinmei Road,<br/>New District, Wuxi city, Jiangsu<br/>P. R. China</p>                                       | <p>4 ZHONGHAN SCIENCE &amp; TECH CO. LTD<br/>Building 9, Section B, JuYuan<br/>Industrial Zone, TangWei Village,<br/>FuYong Town, BaoAn District,<br/>ShenZhen City, Guangdong<br/>P. R. China</p>                                       |
| <p>5 Ziqiang Factory of FSP Technology Inc.<br/>2F., No.722, Ziqiang S. Rd., Guishan<br/>Dist., Taoyuan City 333<br/>Taiwan</p>                            |  |



Dieser Anhang ersetzt den Vorgänger vom/  
This annex replaces the previous annex dated

Datum / Date 10.09.2019

Zertifizierungsstelle  
/ Certification Body

  
Robert Kong